

## HALAMAN PENGESAHAN

Karya Tulis ilmiah ini diajukan oleh

Nama : Sandi

NIM : 2015-21-065

Program Studi : Teknik Industri

Judul Skripsi : Usulan Perbaikan Cacat Produk *Back Plate* Kulkas Di PT. Sangil Indonesia Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma*

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik Jenjang Pendidikan Strata-1 pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

### TIM PENGUJI

Pembimbing : Ir. M. Derajat Amperajaya, MM.

Penguji : Dr. Ir. Nofi Erni, MM

Penguji : Ir. Roesfiansjah Rasjidi, Phd, MT

Ditetapkan di : Jakarta

Ketua Program Studi : Dr. Iphov Kumala Sriwana., ST., M.Si

Tanggal : 25-8-2020

